Alta Calidad, Alto Rendimiento.

HOJA TÉCNICA DEL PRODUCTO

ALUMINIO SILICONA ALTA TEMPERATURA
FLA-983-910

DATOS GENERALES

Descripción del Producto:	El Aluminio Silicona Alta Temperatura, es un producto totalmente siliconado pigmentado con polvo de Aluminio de alta calidad. Protege superficies sometidas constantemente a temperaturas elevadas, actuando a la vez como agente inhibidor de la corrosión.
Uso Recomendado:	Es muy utilizado en instalaciones petroleras, petroquímicas, siderúrgicas, fundiciones e industrias de Aluminio y en superficies metálicas sometidas a temperaturas que oscilen entre 260 °C (500 °F) y 650 °C (1200 °F) como chimeneas, hornos, etc.
Color:	Aluminio
Aspecto de la Película:	Brillante.
Porcentaje de Sólidos	Peso: 53,7%. Volumen: 42,3 %.
Rendimiento Teórico:	17,17 m^2/litro (65 m^2/galón) a 25 micrones (1 Mils) de espesor película seca.
Fondos Recomendados:	Hierro y Acero : No Requiere.
Acabado Recomendado:	No Aplica.
Espesor de Película Recomendado:	Seca: 37,5 micrones (1,5 Mils). Húmeda: 75 micrones (3 Mils).
Viscosidad Original:	50 ± 5 K.U. a 25 °C (77°F).

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

General:	La superficie debe estar limpia, seca, libre de grasa, óxido u otros contaminantes, según especificación SSPC-SP-1. Debe eliminarse todo resto de pintura vieja o mal adherida.
Hierro y Acero	Limpieza con Solvente según especificación SSPC-SP-1. Limpieza Manual según especificación SSPC-SP-2. Limpieza con Herramienta Eléctrica según especificación SSPC-SP-3. Limpieza Abrasiva a Metal Gris Comercial según especificación SSPC-SP-6, para su óptimo desempeño.

MÉTODO DE APLICACIÓN

General:	Se puede aplicar con brocha, rodillo o pistola convencional. Mezcle bien hasta que homogeinice el color y ocasionalmente durante la aplicación.
Brocha:	Se recomienda brochas de cerdas naturales.
Rodillo:	Se recomienda utilizar la camisa adecuada según la porosidad de la superficie.
Atomización:	a) Pistola a Succión: 2,81 - 4,22 kgf/cm^2 (40-60 psi) Línea de aire. b) Pistola Convencional a Presión: Presión en el Envase: 0,70 - 1,05 kgf/cm^2 (10-15 psi). Presión de Aire: 2,81 - 4,22kgf/cm^2 (40-60 psi). c) Sin Aire: Relación de la bomba: 30:1 (min.). Salida (min): 11,4 l/min (GPM: 3). (Manguera del Material: 0,95 cm (3/8") D.I. (min.). Tamaño de Boquilla: 325-475 micrones (13-19 mils). Presión de Salida: 127-141 kgf/cm^2 (1800-2200 psi). Tamaño del Filtro: 60 mallas. Se recomiendan las empacaduras de teflón, las cuales están disponibles a través del fabricante de la bomba.

Mayo 2009

Los datos que aquí se suministran, son ciertos. Se basan en nuestros óptimos conocimientos técnicos y de control de calidad y se pueden cambiar sin previo aviso. Estos datos no implican o expresan ningún tipo de garantía por indebidos manejos operativos y/o de interpretación, así como de rendimientos, desempeños o daños resultantes de su aplicación y uso. La responsabilidad de PINTURAS FLAMUKO C.A. esta limitada solo a la reposición de sus productos. La garantía de los productos de PINTURAS FLAMUKO C.A. alcanza solo, su calidad en el envase original de acuerdo al Aseguramiento y Control de Calidad de la empresa. Los usuarios deben contactar a PINTURAS FLAMUKO C.A. para verificar el uso correcto de nuestros productos antes de especificarlos y/o usarlos.

ALUMINIO SILICONA ALTA TEMPERATURA
FLA-983-910

MEZCLA Y DILUCIÓN

Proporción de la Mezcla	No Aplica.
Tiempo de uso de la Mezcla (Pot Life):	No Aplica.
Dilución:	Máximo 15 % en volumen con Solvente Alto Brillo código FLA-231-001. Agregue 0,56 litros (19 onz. fl.) por 3,785 litros (1galón).

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Limpieza:	Emplee Solvente Alto Brillo código FLA-231-001.
Precauciones:	Almacénese en lugar fresco y bien ventilado. Consérvese bien tapado después de su uso. Producto tóxico. Manténgase alejado del alcance de los niños.
Punto de Inflamación:	Mayor a : 25°C (77°F).

TIEMPO DE SECADO

General:	Estos tiempos se basan en un espesor de película seca de 37,5 micrones (1,5 Mils) a una temperatura de 25°C (77°F), que pueden variar según las condiciones ambiéntales durante la aplicación y por el espesor de película aplicada.
Al Tacto:	Cuatro (4) Horas.
Repintado:	Veinticuatro (24) Horas.
Nota:	El producto no puede ser sometido a ningún esfuerzo mecánico hasta no realizar el curado completo de la película, el curado de la superficie pintada se logra al poner en operación el equipo donde se utilizo el producto.

PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Presentación:	Envase de Galón (3,785 Litros). Otro envase contra pedido.
Tiempo de Almacenamiento:	Doce (12) meses, bajo techo y en lugares bien ventilados.
Temperatura y Humedad de Almacenamiento:	Máximo: 38°C (100°F) y 85 % Humedad Relativa.

Hecho en Venezuela por PINTURAS FLAMUKO C.A.
Zona Industrial El Tigre, Av. Principal, Galpón H. Guacara, Edo. Carabobo. Venezuela.
Teléfonos: (0245) 5602400-5602434-5602486. Fax: (0245) 5602418.

Mayo 2009

Los datos que aquí se suministran, son ciertos. Se basan en nuestros óptimos conocimientos técnicos y de control de calidad y se pueden cambiar sin previo aviso. Estos datos no implican o expresan ningún tipo de garantía por indebidos manejos operativos y/o de interpretación, así como de rendimientos, desempeños o daños resultantes de su aplicación y uso. La responsabilidad de PINTURAS FLAMUKO C.A. esta limitada solo a la reposición de sus productos. La garantía de los productos de PINTURAS FLAMUKO C.A. alcanza solo, su calidad en el envase original de acuerdo al Aseguramiento y Control de Calidad de la empresa. Los usuarios deben contactar a PINTURAS FLAMUKO C.A. para verificar el uso correcto de nuestros productos antes de especificarlos y/o usarlos.