ALUMINIO DIFUSO
FLA-80-05

HOJA TÉCNICA DEL PRODUCTO

DATOS GENERALES

Descripción del Producto:	El Aluminio Difuso es un Esmalte Alquídico Modificado de alta tecnología con pigmentos de Aluminios Especiales, los cuales tienen propiedades de difundir la luz dando como resultado un brillo uniforme, evitando el recalentamiento de la superficie y la protege de la intemperie.
Uso Recomendado:	Se recomienda su uso en el área industrial, doméstica, marina, petroquímica, refinerías, etc. Ejemplo: tuberías, bombonas de gas o gasolina, cercas metálicas, platabandas, etc. Donde se resguardan líquidos o gases que no se debe alterar la temperatura. Diseñado para uso interior y exterior.
Color:	Aluminio.
Aspecto de la Película:	Brillante.
Porcentaje de Sólidos	Peso: 58,0%. Volumen: 48,8 %.
Rendimiento Teórico:	19,81 m^2/litro (75 m^2/galón) a 25 micrones (1 Mils) de espesor película seca.
Fondos Recomendados:	Hierro y Acero : Fondo Cromato de Zinc código FLA-10-21 Fondo Minio código FLA-10-31
Acabado Recomendado:	No Aplica.
Espesor de Película Recomendado:	Seca: 37,5 micrones (1,5 Mils). Húmeda : 75 micrones (3 Mils).
Viscosidad Original:	50 ± 5 K.U. a 25 °C (77°F).

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

General:	La superficie debe estar limpia, seca, libre de grasa, óxido u otros contaminantes, según especificación SSPC-SP-1. Debe eliminarse todo resto de pintura vieja o mal adherida.
Hierro y Acero	Limpieza con Solvente según especificación SSPC-SP-1. Limpieza Manual según especificación SSPC-SP-2. Limpieza con Herramienta Eléctrica según especificación SSPC-SP-3.

MÉTODO DE APLICACIÓN

General: Se puede aplicar con brocha, rodillo o pistola convencional. Mezcle bien hasta que homogeinice el color y ocasionalmente durante la aplicación.

Brocha: Se recomienda brochas de cerdas naturales.

Rodillo: Se recomienda utilizar la camisa adecuada según la porosidad de la superficie.

Atomización:

a) Pistola a Succión: 2,81 - 4,22 kgf/cm^2 (40-60 psi) Línea de aire.

b) Pistola Convencional a Presión: Presión en el Envase: 0,70 - 1,05 kgf/cm^2 (10-15 psi). Presión de Aire: 2,81 - 4,22kgf/cm^2 (40-60 psi).

c) Sin Aire: Relación de la bomba: 30:1 (min.). Salida (min): 11,4 l/min (GPM: 3). (Manguera del Material: 0,95 cm (3/8") D.I. (min.). Tamaño de Boquilla: 325-475 micrones (13-19 mils). Presión de Salida: 127-141 kgf/cm^2 (1800-2200 psi). Tamaño del Filtro: 60 mallas. Se recomiendan las empacaduras de teflón, las cuales están disponibles a través del fabricante de la bomba.

Mayo 2009

Los datos que aquí se suministran, son ciertos. Se basan en nuestros óptimos conocimientos técnicos y de control de calidad y se pueden cambiar sin previo aviso. Estos datos no implican o expresan ningún tipo de garantía por indebidos manejos operativos y/o de interpretación, así como de rendimientos, desempeños o daños resultantes de su aplicación y uso. La responsabilidad de PINTURAS FLAMUKO C.A. esta limitada solo a la reposición de sus productos. La garantía de los productos de PINTURAS FLAMUKO C.A. alcanza solo, su calidad en el envase original de acuerdo al Aseguramiento y Control de Calidad de la empresa. Los usuarios deben contactar a PINTURAS FLAMUKO C.A. para verificar el uso correcto de nuestros productos antes de especificarlos y/o usarlos.

ALUMINIO DIFUSO
FLA-80-05

MEZCLA Y DILUCIÓN

Proporción de la Mezcla	No Aplica.
Tiempo de uso de la Mezcla (Pot Life):	No Aplica.
Dilución:	Máximo 15% en volumen con Solvente Alto Brillo código FLA-231-001. Agregue 0,56 litros (19 onz. fl.) por 3,785 litros (1galón).

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Limpieza:	Emplee Solvente Alto Brillo código FLA-231-001.
Precauciones:	Almacénese en lugar fresco y bien ventilado. Consérvese bien tapado después de su uso. Producto tóxico. Manténgase alejado del alcance de los niños.
Punto de Inflamación:	Mayor a: 25°C (77°F).

TIEMPO DE SECADO

General:	Estos tiempos se basan en un espesor de película seca de 37,5 micrones (1,5 Mils) a una temperatura de 25°C (77°F), que pueden variar según las condiciones ambiéntales durante la aplicación y por el espesor de película aplicada.
Al Tacto:	Una (1) Hora
Libre de Huellas:	Tres (3) Horas
Repintado:	Diez (10) Horas.
Duro:	Veinticuatro (24) Horas

PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Presentación:	Envase de Galón (3,785 Litros). Otro envase contra pedido.
Tiempo de Almacenamiento:	Doce (12) meses, bajo techo y en lugares bien ventilados.
Temperatura y Humedad de Almacenamiento:	Máximo: 38°C (100°F) y 85 % Humedad Relativa.

Hecho en Venezuela por PINTURAS FLAMUKO C.A.
Zona Industrial El Tigre, Av. Principal, Galpón H. Guacara, Edo. Carabobo. Venezuela.
Teléfonos: (0245) 5602400-5602434-5602486. Fax: (0245) 5602418.

Mayo 2009

Los datos que aquí se suministran, son ciertos. Se basan en nuestros óptimos conocimientos técnicos y de control de calidad y se pueden cambiar sin previo aviso. Estos datos no implican o expresan ningún tipo de garantía por indebidos manejos operativos y/o de interpretación, así como de rendimientos, desempeños o daños resultantes de su aplicación y uso. La responsabilidad de PINTURAS FLAMUKO C.A. esta limitada solo a la reposición de sus productos. La garantía de los productos de PINTURAS FLAMUKO C.A. alcanza solo, su calidad en el envase original de acuerdo al Aseguramiento y Control de Calidad de la empresa. Los usuarios deben contactar a PINTURAS FLAMUKO C.A. para verificar el uso correcto de nuestros productos antes de especificarlos y/o usarlos.