DATOS TÉCNICOS, CERTIFICACIONES Y NORMAS

DATOS TÉCNICOS Z.R.C. es un recubrimiento de zinc metálico con un aglutinante orgánico. Debido a su formulación única, Z.R.C. es aceptado en el Programa de Componentes de Underwriter's Laboratories, Inc.
TIPO: Compuesto líquido orgánico de zinc, de empaque sencillo, premezclado y listo para aplicar.
ACABADO: Gris claro mate.
COBERTURA TEÓRICA: 41.81 M^2 (450 Ft^2) por galón, con un espesor de película seca de 0.038 mm (1.5 mils.).
CONTENIDO DE ZINC METÁLICO: 95% en peso en la película seca.
PUNTO DE INFLAMACIÓN: 40º C (104º F) (M. SETA).
PESO POR GALÓN: 10.886 Kg. (24 libras).
CONTENIDO DE SÓLIDOS: 52% en volúmen.
VISCOSIDAD: 1900 cps. Copa Brookfield No 6 a 100 RPM, a 25º C.
MÁX. TEMP. DE SERVICIO: 399ºC (750º F) (temp. del aire circundante).
PESO ESPECÍFICO: 2.797
CONDUCTIVIDAD ELÉCTRICA (RESISTIVIDAD): 73 Megohmios, en cubo de 3 mils. por lado.
RESISTENCIA AL IMPACTO: Mayor de 30 pulg.-lbs. (extrusión) (según ASTM-D968-51).
RESISTENCIA A LA ABRASIÓN: 11.5 lts. por cada 25.4 micras (1 mil.) de película seca (probado con 3 mils. de película seca) (según ASTM-D968-51)
VIDA EN BOTE ABIERTO: Al menos 24 hrs.
VIDA EN ANAQUEL:

a. Presentación en lata: 3 años mínimo.
b. Presentación en aerosol: 1 año como mínimo.

PRESENTACIONES: Bidón de 13.247 lts. (3.5 galones); lata de 3.785 lts. (1 galón); lata de 0.946 lts. (1/4 de galón); y aerosol de 0.118 lts. (12 onzas).
TIEMPO DE SECADO: Seca al tacto en 20-30 minutos (en ambiente seco).
TIEMPO PARA SEGUNDA CAPA: Después de 12 hrs. Bajo ciertas condiciones este tiempo puede reducirse.
TIEMPO PARA PINTURA DE ACABADO: Después de 24-48 hrs., Z.R.C. puede ser recubierto con pinturas de tipo: acrílico, hule clorado, epóxico, uretano o vinílico.

No Usar Pinturas Alkidálicas o Lacas

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE.
Dependerá de la condición de la superficie y del servicio que se desee. Los siguientes son algunos ejemplos típicos.
Grasa y aceite- Limpieza con solventes según SSPC-SP1-63
Óxido en escamas- 95% Limpieza con herramienta mecánica según SSPC-SP3-63.
Cascarilla de laminación- Chorreando con arena (comercial) según SSPC-SP6-63
Inmersión en agua (38ºC=100º F máximo) Chorreado con arena (cerca metal blanco) según SSPC-SP10-63T.

APLICACIÓN DEL Z.R.C.

ROCIADO A PISTOLA (tipo compresor de baja presión).
Presión del aire: 50 lbs **Presión de fluido**: 15-20 lbs.
Orificio de boquilla: 80/1000 ths. (0.080).
Reducción de Viscosidad: 4 partes de Z.R.C por 1 de Thinner XXX (especial) ó 16 partes de Z.R.C. por 1 de **Xilol** o Xileno

ROCIADO A PISTOLA (tipo sin aire-airless).
Bomba: 30:1
Manguera: ½" diam. Int. Tipo airless
Orificio de boquilla: 60º-26/1000 (0.026)
Tipo de boquilla: De carburo de tungsteno, reversible, (autolimpiadora)
Filtro: Se recomienda su completa remoción.
Sin embargo de ser utilizado, que sea de malla no menor de 30.
Viscosidad: No se necesita reducción.
Procedimiento recomendado: Conecte la manguera directamente a la bomba, sin filtro, con una longitud máxima de manguera de 15.24 mts (50ft). Use la menor presión posible; empiece con 1500 lbs. e incremente según vaya requiriendo para un buen rociado.

BROCHA O RODILLO
Agítese y úsese sin rebajar.

LIMPIEZA DEL EQUIPO
Usar nuestro Thinner XXX (especial), **Xilol** o Xileno

CERTIFICACIONES Y NORMAS

DATOS CONFORME A ESPECIFICACIONES Y PRUEBAS.

Z.R.C. cumple y excede la norma Federal americana DOD-P-21035A, antes MIL-P-21035 (Reparación de galvanizado).

Z.R.C. cumple y excede la norma Federal americana MIL-P-26915A,(Primarios ricos en zinc para la fuerza aérea).

Z.R.C. puede ser usado bajo la norma Fededaral americana MIL-P-26433 (Torres en clima templado y ártico).

Z.R.C. rebasa 3,000 hrs. de cámara salina sin fallo (ASTM Des. B117).

Z.R.C. pasó la prueba de Preece (ASTM Des. A239-41) para galvanizado en caliente.

Z.R.C. resiste temperaturas superiores a 399º C (750º F) con calor intermitente y seco.

Z.R.C. cumple y excede la norma canadiense I-GP-181A(Recubrimientos con zinc).

Z.R.C. cumple y excede la norma ASTM Des. A-780 (Reparación de galvanizado por inmersión en caliente dañado).

Z.R.C. cumple y excede la norma SSPC- Paint 20 (Primarios ricos en zinc).

UNDERWRITER'S LABORATORIES, INC.
Z.R.C. es aceptado en el Programa de Componentes de Underwriter's Laboratories, Inc.

AUTORIZACIÓN DE LA F.D.A.
Z.R.C. ha sido autorizado por la Food and Drug Administration de los E.E.U.U. , bajo la norma 21CFR175.390, para ser usado como recubrimiento en contacto con alimentos, en recipientes reutilizables para almacenamiento, manejo y transporte de los mismos.

ACEPTACIÓN POR USDA.. Z.R.C. ha sido aceptado por el Departamento de Agricultura de los E.E.U.U., (USDA) para ser utilizado en las áreas de proceso y almacenaje de productos cárnicos (de res y de ave) preparados bajo inspección federal.

OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO.
Z.R.C. proporciona una protección de larga duración que no requiere mantenimiento especial alguno mas allá de una rutinaria inspección del estado superficial del recubrimiento.

CUMPLE CON LA NORMA CFE-P26