Translated from Spanish to English - www.onlinedoctranslator.com

SERIE 300

INDU MARINE COATINGS

INDU-320 DIFFUSED ALUMINUM 180 C (350 F)

HOJA TÉCNICA DEL PRODUCTO

DESCRIPTION

Aluminum modified alkyd finish.

MAIN FEATURES

- High quality aluminum paint, with a wide range of applications for exposure under atmospheric conditions.
- High brightness.
- The application by means of a spray gun improves its finished appearance.
- Heat resistant up to 180ºC.

COLORS AND BRIGHTNESS

Bright aluminum RAL 9006.

BASIC DATA AT 20ºc

(1g/cm3= 8.25 lb/US gal; 1m2/l = 40.7ft2/US gal)

Density

1.0g/cm3

Solids Volume

47 + 2%

VOC (supply)

Max 411 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED)

Max. 417 g/l (approx. 3.5 lb/gal)

film thickness

recommended

25 microns per layer 18.8 m

Theoretical performance

2/l for 25 microns

touch dry

1 hour at 20ºC, 3 hours at 5 - 10ºC

recoat interval

Min. 8 hours

Max Unlimited

CONDITIONS

- Previous layer, dry and without contamination

RECOMMENDED FROM

- Substrate temperature must be 3ºC above dew point

SUBSTRATE AND TEMPERATURE

INSTRUCTIONS FOR USE

- Shake well before use.
- The paint temperature should preferably be higher than 15ºC, otherwise it could be

LOS DATOS QUE AQUÍ SE SUMINISTRAN, SON CIERTOS. SE BASAN EN NUESTROS ÓPTIMOS CONOCIMIENTOS TÉCNICOS Y DE CONTROL DE CALIDAD Y SE PUEDEN CAMBIAR SIN PREVIO AVISO. ESTOS DATOS NO IMPLICAN O EXPRESAN NINGÚN TIPO DE GARANTÍA POR INDEBIDOS MANEJOS OPERATIVOS Y/O DE INTERPRETACIÓN, ASÍ COMO DE RENDIMIENTOS, DESEMPEÑOS O DAÑOS RESULTANTES DE SU APLICACIÓN Y USO. LA RESPONSABILIDAD DE PINTURAS FLAMUKO C.A. ESTA LIMITADA SOLO A LA REPOSICIÓN DE SUS PRODUCTOS. LA GARANTÍA DE LOS PRODUCTOS DE PINTURAS FLAMUKO C.A. ALCANZA SOLO, SU CALIDAD EN EL ENVASE ORIGINAL DE ACUERDO AL ASEGURAMIENTO Y CONTROL DE CALIDAD DE LA EMPRESA. LOS USUARIOS DEBEN CONTACTAR A PINTURAS FLAMUKO C.A. PARA VERIFICAR EL USO CORRECTO DE NUESTROS PRODUCTOS ANTES DE ESPECIFICARLOS Y/O USARLOS.

additional solvent is necessary to obtain the application viscosity.

- Adequate ventilation is necessary during application.

AIRLESS GUN

Recommended solvent:	Solvent should not be added.
nozzle hole	approx. 0.33 - 0.38mm (= 0.013 - 0.015in)
nozzle pressure	12 - 15 MPa (= approx. 120 - 150 bar; 1700 - 2130 psi)

AIR GUN

Recommended solvent:	Solvent INDU-340
Solvent Volume	0 - 3% depending on the specified thickness and application conditions
nozzle hole	1.8 – 2mm
nozzle pressure	0.3 – 0.4 MPa (= approx. 3 - 4 bar; 43 - 57 psi)

BRUSH / ROLLER

recommended solvent	No solvent should be added

CLEANING SOLVENT	Solvent INDU-340
SAFETY PRECAUTIONS	For paints and recommended solvents see safety data sheet. It is a solvent-based paint and inhalation of spray mist or vapor should be avoided, as should contact of wet paint with skin and eyes.

HECHO EN VENEZUELA POR PINTURAS FLAMUKO C.A.
ZONA INDUSTRIAL EL TIGRE, AV. PRINCIPAL, GALPÓN H. GUACARA, EDO. CARABOBO. VENEZUELA.
TELÉFONOS: (0245) 560.24.00/560.24.34/560.24.86. FAX: (0245) 560.24.18.

LOS DATOS QUE AQUÍ SE SUMINISTRAN, SON CIERTOS. SE BASAN EN NUESTROS ÓPTIMOS CONOCIMIENTOS TÉCNICOS Y DE CONTROL DE CALIDAD Y SE PUEDEN CAMBIAR SIN PREVIO AVISO. ESTOS DATOS NO IMPLICAN O EXPRESAN NINGÚN TIPO DE GARANTÍA POR INDEBIDOS MANEJOS OPERATIVOS Y/O DE INTERPRETACIÓN, ASÍ COMO DE RENDIMIENTOS, DESEMPEÑOS O DAÑOS RESULTANTES DE SU APLICACIÓN Y USO. LA RESPONSABILIDAD DE PINTURAS FLAMUKO C.A. ESTA LIMITADA SOLO A LA REPOSICIÓN DE SUS PRODUCTOS. LA GARANTÍA DE LOS PRODUCTOS DE PINTURAS FLAMUKO C.A. ALCANZA SOLO, SU CALIDAD EN EL ENVASE ORIGINAL DE ACUERDO AL ASEGURAMIENTO Y CONTROL DE CALIDAD DE LA EMPRESA. LOS USUARIOS DEBEN CONTACTAR A PINTURAS FLAMUKO C.A. PARA VERIFICAR EL USO CORRECTO DE NUESTROS PRODUCTOS ANTES DE ESPECIFICARLOS Y/O USARLOS.