MONTADUR POLIURETANO INDUSTRIAL
Poliuretano Alifático de Alto Brillo
LINEA 179

DESCRIPCION Y ORIENTACION DE USO

El **Acabado Poliuretano Exterior** es un recubrimiento de dos componentes que brinda una alta retención de color y brillo, la cual, combinada con una excelente resistencia química, ofrece gran protección y excelente apariencia por largo tiempo, prolongando así el periodo de mantenimiento de la estructura. Sus principales características son:

- Altísima retención del color y brillo.
- Muy buena resistencia a gran variedad de agentes químicos y solventes.
- Resistencia a la abrasión.
- Fácil de aplicar.
- Alta durabilidad en ambientes exteriores.

El **Acabado Poliuretano Exterior** es de uso interior y exterior y está diseñado para proteger estructuras de concreto, acero, madera, acero galvanizado y aluminio, en áreas mineras, petroleras, petroquímicas, marinas, puentes y otras. Tiene un excelente comportamiento en el pintado de pisos, escaleras, pasamanos y otras estructuras sometidas a la abrasión. En el mercado marino, el **Acabado Poliuretano Exterior** ha tenido un excelente comportamiento en el pintado de cascos de obra muerta de embarcaciones, cubiertas, superestructura, instalaciones costa afuera, etc.

CARACTERISTICAS TECNICAS

VEHICULO:	Poliuretano Alifático Acrílico.
COLOR:	Según Carta de Colores.
ASPECTO DE LA PELICULA:	Alto brillo.
SOLVENTES:	Esteres y solventes oxigenados.
PIGMENTOS:	Pigmentos orgánicos e inorgánicos.
RELACION DE ACTIVACION:	4 a 1 por volumen.
VIDA UTIL DE LA MEZCLA:	8 horas a 25°C.
DENSIDAD:	4,96 Kg/GAL
VOC:	515 g/L
% SOLIDOS POR VOLUMEN:	49%.
RENDIMIENTO TEORICO:	73 m²/GAL a 1 mils de espesor de película seca.
ESPESOR DE PELICULA SECA RECOMENDADO:	1,5 a 2 mils (3 a 4 mils de espesor de película húmeda).

SECAMIENTO A 25°C (77°F):

Al tacto: 2 horas. **Curado completo:** 7 días

Para repintar: 12 a 24 horas.

El tiempo de repintado entre capas no deberá exceder de 3 días (72 horas); en caso de que esto ocurra, la superficie deberá ser lijada o sometida a cualquier otro método abrasivo para lograr crear un perfil de anclaje en el substrato, garantizando así la adhesión de las capas posteriores.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie deberá estar completamente limpia y seca, libre de polvo, aceite, grasa y otros contaminantes. El **Acabado Poliuretano Exterior** se aplica sobre superficies debidamente preparadas y fondeadas de acuerdo a la agresividad del ambiente. En caso de existir contaminación por grasa o aceite, esta se deberá eliminar según norma SSPC-SP-1, utilizando limpieza con solventes, agua y jabón, desengrasantes industriales u otro material adecuado dependiendo del grado de contaminación y del tipo de fondo preexistente.

El tiempo de vida útil del sistema aumentará a medida que mejore el grado de preparación de la superficie.

APLICACION

Método de aplicación: Brocha, rodillo, pistola convencional o equipo Airless.
Diluyente: Solvente Para Poliuretano, 007-800.

PISTOLA CONVENCIONAL: DeVilbiss MBC-510 o similar / **Pico de fluido:** FX ó FF / **Casquillo de aire:** 704 ó 78 / **Presión en el tanque:** 5 a 10 psi. / **Presión de atomización:** 40 a 50 psi.

EQUIPO AIRLESS: **Relación de la bomba:** 20:1 mínimo / **Boquilla:** 0,013" - 0,018".

El porcentaje de dilución del **Acabado Poliuretano Exterior** no deberá exceder del 10%. Diluir en exceso puede causar problemas de chorreamiento, cubrimiento y bajos espesores de película seca. Para recomendaciones específicas, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C. A.

Para aplicaciones sobre substratos muy porosos, se deberá diluir la primera capa del **Acabado Poliuretano Exterior** 50% para desplazar el aire atrapado en el substrato.

La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo a 3°C (5°F) por encima del punto de rocío.

Agite bien el galón de Base antes de mezclar. Para una correcta preparación, se deberá agregar el Componente B (Catalizador) al Componente A (Base) bajo mezclamiento y siguiendo la relación de activación. Esperar 10 minutos de tiempo de inducción.

El tiempo de vida útil de la mezcla es de 8 horas a 25°C; este tiempo disminuirá a medida que aumente la temperatura.

El **Acabado Poliuretano Exterior** no deberá ser sometido a cualquier esfuerzo mecánico antes de alcanzar su curado completo.

FONDOS RECOMENDADOS

Alquídico modificado: Unifondo, 360-300 / **Epoxy:** Epomon Fondo Poliamida, 288-350, Epomon Fondo Poliamida H.B., 288-351, Epomon Corro Guard, 789-900, Epomon H.B., 289-630 / **Ricos en zinc:** Mobil Zinc 1, 721-690, Mobil Zinc 7, 721-012, Epomon Zinc Rich Paint, 386-601 / **Aleaciones livianas:** Primario Wash Primer, 891-220, Epomon Fondo Multiprime, 288-609. Para una especificación acorde a sus necesidades, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C. A.

RESISTENCIA

Acidos:	Regular.	**Solventes:**	Excelente.*
Alcalis:	Excelente.*	**Abrasión:**	Excelente.
Inmersión en agua dulce y salada:	Excelente.	**Calor seco:**	80°C.

* No apto para inmersión continua.

ALMACENAMIENTO Y PRECAUCIONES

Producto inflamable. Almacénese en un lugar fresco y lejos del alcance de los niños. Manténgase alejado de cualquier fuente de ignición. Evítese el contacto directo con la piel, ojos o la inhalación de los vapores. Utilice mascarilla apropiada para vapores orgánicos. En caso de contacto con los ojos, lave con abundante agua fresca por espacio de 15 minutos y solicite atención médica. En caso de ingestión, no induzca el vómito, consulte inmediatamente un médico. Consulte la Hoja de Seguridad (MSDS) antes de usarlo.
Tiempo máximo de almacenamiento en envases originales: 3 años.