RUSTGUARD
Recubrimiento Epoxi Tolerante de Superficies
LINEA 789

DESCRIPCIÓN Y ORIENTACION DE USO

El **Rustguard** es un recubrimiento epoxi de altos sólidos, especialmente diseñado para ser aplicado sobre superficies oxidadas con poca preparación, inclusive ya pintadas. Retiene el brillo en ambientes interiores, sin embargo en exteriores está sujeto a caleo o tizamiento sin pérdida de sus propiedades, problema común en la mayoría de los recubrimientos de naturaleza epoxi. Sus principales características son:

- Alto rendimiento por película aplicada.
- Excelente poder de adhesión sobre óxido firmemente adherido.
- Alto espesor de película por capa.
- Excelente resistencia a la corrosión.
- Excelente comportamiento en inmersión en agua dulce y salada.

El **Rustguard** es un recubrimiento de uso general en los sistemas de protección anticorrosiva, siendo posible recubrirlo con acabados epoxi o poliuretano. Se aplica en ambientes industriales tales como: interior y exterior de tanques y tuberías, silos, maquinarias, pisos, etc., así como en todas aquellas estructuras donde sea imposible efectuar una exhaustiva preparación de superficie. En el mercado marino ha tenido un excelente desempeño en la protección de la obra muerta y superestructura de embarcaciones.

Epomon Rustguard puede aplicarse sobre superficies de concreto o metal, frías y con cierto grado de humedad ya que puede curar a bajas temperaturas.

Epomon Rustguard viene en diversos colores industriales, siendo el color Blanco apto para estar en contacto directo con agua potable.

CARACTERISTICAS TECNICAS

VEHICULO:	Epoxi Amina modificado.
COLOR:	Según carta de colores
ASPECTO DE LA PELICULA:	Semi-brillante.
SOLVENTES:	Solventes oxigenados e hidrocarburos aromáticos.
PIGMENTOS:	Dióxido de Titanio, pigmentos orgánicos e inorgánicos
RELACION DE ACTIVACION:	4 a 1 por volumen.
VIDA UTIL DE LA MEZCLA:	4 horas a 25°C (77°F)
DENSIDAD:	5,68 Kg/GAL (12,5 Lbs./GAL)
VOC:	182 g/L (1,52 Lbs./GAL)
% SOLIDOS POR VOLUMEN:	80 %.
RENDIMIENTO TEORICO:	120 mt²/GAL a 1 mils de espesor de película seca.
ESPESOR DE PELICULA SECA RECOMENDADO:	4 a 6 mils (5 a 7 mils de espesor de película húmeda).

SECAMIENTO A 25°C (77°F):

Al tacto:	1 hora.	**Duro:**	24 horas
Para repintar:	8 a 12 horas	**Curado completo:**	7 días.

El tiempo de repintado del **Rustguard** no deberá exceder de 3 días (72 horas), en caso de que esto ocurra la superficie deberá ser lijada o sometida a cualquier otro método abrasivo para lograr crear un perfil de anclaje, garantizando así la adhesión de las capas posteriores.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie deberá estar completamente limpia y seca, libre de polvo, aceite, grasa y otros contaminantes. El mínimo grado de preparación requerido, para ambientes de no inmersión es SSPC-SP-3; para ambientes de inmersión se requiere SSPC-SP-10 como mínimo. En caso de detectarse contaminación por grasa o aceite, esta se deberá eliminar según norma SSPC-SP-1, utilizando limpieza con solventes, agua y jabón, desengrasantes industriales u otro material adecuado dependiendo del grado de contaminación previo a la realización de cualquier otro método de preparación.

La temperatura del substrato deberá estar como mínimo a 3°C (5°F) por encima del punto de rocío. El tiempo de vida útil del sistema aumentará a medida que mejore el grado de preparación de la superficie.

APLICACION

Método de aplicación: Brocha, rodillo, pistola convencional o equipo airless.
Diluyente: Solvente Universal, 003-160 y 005-050 en tanques de agua potable.

PISTOLA CONVENCIONAL: **Pistola:** DeVilbiss MBC-510 o similar / **Pico de fluido:** FX ó FF / **Casquillo de aire:** 704 ó 78 / **Presión en el tanque:** 15 a 20 psi. / **Presión de atomización:** 40 a 50 psi.

EQUIPO AIRLESS: **Relación de la bomba:** 30:1 mínimo / **Boquilla:** 0,036" - 0,052".

El porcentaje de dilución del **Rustguard** deberá ser de 10 a 15% para aplicaciones a brocha o rodillo; 20 a 25% para pistola convencional y no se diluye para equipo airless. Diluir en exceso puede causar problemas de chorreamiento, rendimiento y bajo espesor de película seca. Para recomendaciones específicas, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

Para aplicaciones sobre substratos muy porosos u oxidados, se deberá aplicar una primera capa del **Rustguard** diluida 50%, para así lograr la completa humectación del substrato.

Agite bien ambos envases, por separado, antes de mezclar. Para una correcta preparación, se deberá agregar el Componente B (Catalizador) al Componente A (Base) bajo mezclamiento y siguiendo la relación de activación. Espere 10 minutos de inducción.

El tiempo de vida útil de la mezcla es de 4 horas a 25°C; este tiempo disminuirá a medida que aumente la temperatura ambiente.

El **Rustguard** no debe ser sometido a esfuerzo mecánico antes de alcanzar su curado completo.

FONDOS RECOMENDADOS

No requiere. Para una especificación acorde a sus necesidades, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

RESISTENCIA

Ácidos:	Buena*	**Solventes:**	Excelente
Álcalis:	Buena*	**Calor seco:**	120°C
Inmersión en agua		**Abrasión:**	Buena
dulce y salada:	Excelente	* Contacto ocasional.	

ALMACENAMIENTO Y PRECAUCIONES

Producto inflamable. Almacénese en un lugar fresco y lejos del alcance de los niños. Manténgase alejado de cualquier fuente de ignición. Evítese el contacto directo con la piel, ojos o la inhalación de los vapores. Utilice mascarilla apropiada para vapores orgánicos. En caso de contacto con los ojos, lave con abundante agua fresca por espacio de 15 minutos y solicite atención médica. En caso de ingestión, no induzca el vómito, consulte inmediatamente un médico. Consulte la Hoja de Seguridad (MSDS) antes de usarlo. Tiempo de almacenamiento en envases originales: 3 años